

精密不锈钢带钢。

具备最佳特性。



WAEZHOLZ



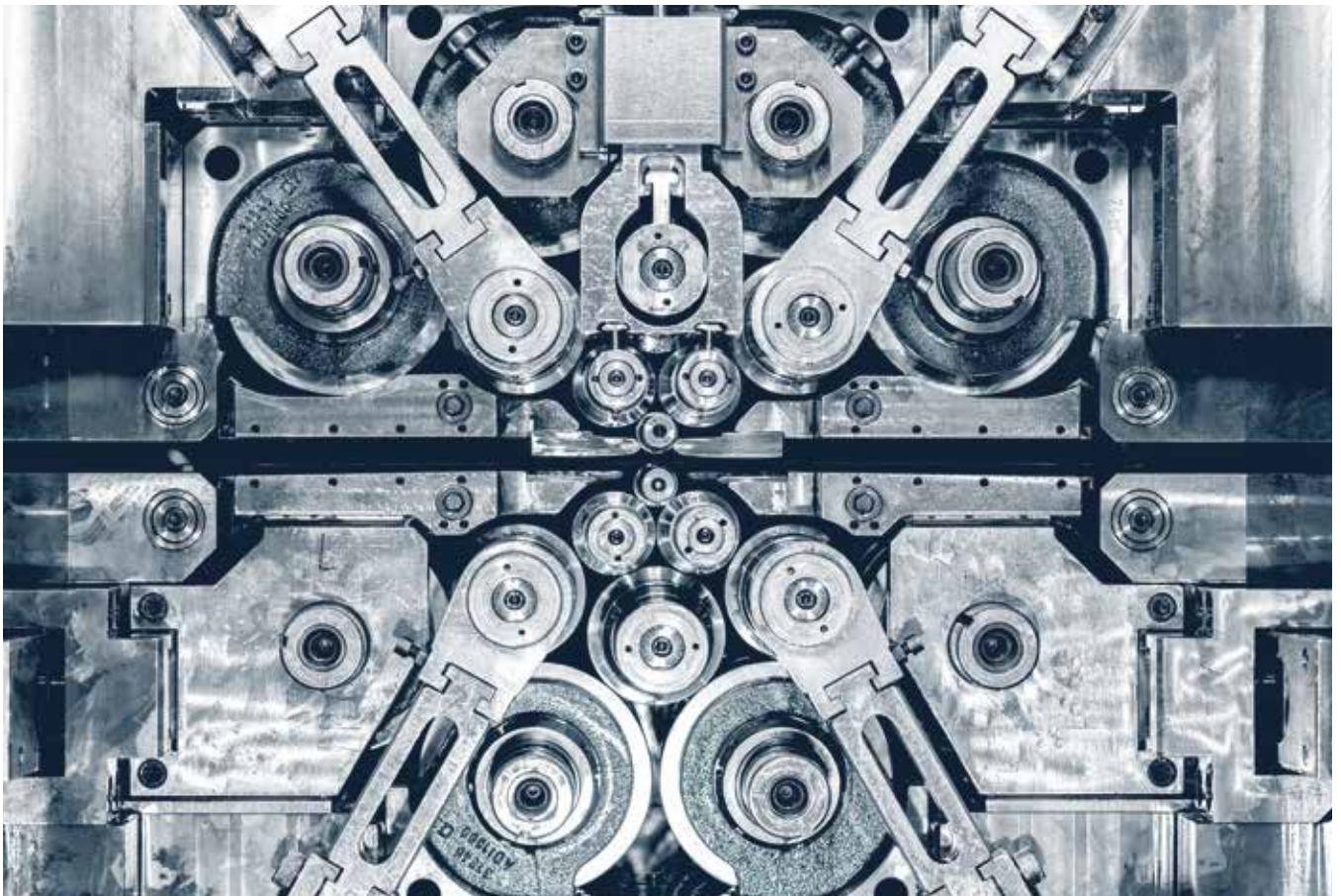
化学成分

目前可交付的耐腐蚀性、耐酸性和耐热性的精密不锈钢带。

牌号	简写 EN 10088-2 EN 10095	材料 编号	类比标准		质量占比比重 %							
			DIN / EN	ASTM / AISI	C _{max}	Si _{max}	Mn _{max}	Cr	Ni	Mo _{max}	N2 _{max}	其他
奥氏体铬镍钢												
	X5CrNi 18-10	1.4301	1.4301	304	0.07	1.0	2.0	17.5-19.5	8-10.5	-	0.10	-
	X2CrNi 18-9	1.4307	1.4307	304L	0.03	1.0	2.0	17.5-19.5	8-10.5	-	0.10	-
	X2CrNi 19-11	1.4306	1.4306	304L	0.03	1.0	2.0	18-20	10-12	-	0.10	-
	X4CrNi 18-12	1.4303	1.4303	305	0.07	1.0	2.0	17-19	11-13	-	-	-
	X6CrNiTi 18-10	1.4541	1.4541	321	0.08	1.0	2.0	17-19	9-12	-	-	Ti = 5x%C (max 0.7)
	X12CrNiN 17-7-5	1.4372	1.4372	-	0.15	1.0	5.5-7.5	16.0-18.0	3.5-5.5	-	0.05-0.25	-
1.4310.2	X10CrNi 18-8	1.4310	1.4310	301	0.15	1.0	2.0	16-19	7-8	0.40	0.10	-
1.4310.4	X10CrNi 18-8	1.4310	1.4310	301	0.15	1.5	2.0	16-19	6-7	0.80	0.10	-
1.4310.7	X10CrNi 18-8	1.4310	1.4310	301	0.15	1.5	2.0	16-19	6-7	0.40	0.10	-
1.4310.8	X10CrNi 18-8	1.4310	1.4310	301	0.15	1.0	2.0	16-19	6-7	0.40	0.10	-
	X15CrNiSi 20-12	1.4828	1.4828	309	0.20	1.5-2.5	2.0	19-21	11-13	-	0.11	-
	X8CrNi 25-21	1.4845	1.4845	310S	0.10	1.5-2.5	2.0	24-26	19-22	-	0.11	-
奥氏体铬镍钼钢												
	X5CrNiMo 17-12-2	1.4401	1.4401	316	0.07	1.0	2.0	16.5-18.5	10.5-13.5	2.0-2.5	-	-
	X2CrNiMo 17-12-2	1.4404	1.4404	316L	0.03	1.0	2.0	16.5-18.5	10.5-13.5	2.0-2.5	-	-
	X2CrNiMo 18-14-3	1.4435	1.4435	316L	0.03	1.0	2.0	17-18.5	12.5-15	2.5-3.0	-	-
	X6CrNiMoTi 17-12-2	1.4571	1.4571	316Ti	0.08	1.0	2.0	16.5-18.5	10.5-13.5	2.0-2.5	-	Ti = 5x%C (max 0.7)

牌号	简写 EN 10088-2 EN 10095	材料 编号	类比标准		质量占比比重 %							
			DIN / EN	ASTM / AISI	C _{max}	Si _{max}	Mn _{max}	Cr	Ni	Mo _{max}	N ₂ _{max}	其他
铁素体铬钢												
1.4016.1	X6Cr 17	1.4016	1.4016	430	0.08	1.0	1.0	16-18	-	-	-	-
1.4016.2	X3Cr 17	1.4016	1.4016	430	0.03	1.0	1.0	16-18	-	-	-	-
	X6CrMo 17-1	1.4113	1.4113	-	0.08	1.0	1.0	16-18	-	-	-	-
	X3CrTi 17	1.4510	1.4510	-	0.05	1.0	1.0	16-18	-	-	-	Ti = 5x(C+N) +0.15 max 0.80
	X2CrTi 12	1.4512	1.4512	-	0.03	1.0	1.0	10.5-12.5	-	-	-	Ti = 6x(C+N) max 0.65
	X2CrTi 17	1.4520	1.4520	430LTi	0.022	0.5	0.5	16-18	-	-	-	Ti = 4x(C+N) +0.15 max 0.80
马氏体钢												
	X20Cr 13	1.4021	1.4021	420	0.17-0.25		1.0	1.5	12-14	-	-	-
	X30Cr 13	1.4028	1.4028	420	0.26-0.35		1.0	1.5	12-14	-	-	-
	X46Cr 13	1.4034	1.4034	420	0.43	0.50	1.0	1.0	12.5-14.5	-	-	-
	X38CrMo 14	1.4419	1.4419	-	0.36	0.42	1.0	1.0	13-14.5	0.6-1.0	-	-

钢号	缩写名称 EN 10088-2 EN 10095	退火/成型			机械性能									
		Rm- MPa	R _{p0.2} MPa	A ₈₀ %	应变硬化 (Rm, 单位 MPa)									
					TH700	TH850	TH1000	TH1150	TH1300	TH1500	TH1700	TH1900	TH2000	
马氏体钢														
	X20Cr13	<700	-	>13	700-900	800-1000	-	-	-	-	-	-	-	
	X30Cr13	<730	-	>13	700-900	800-1000	1000-1200	-	-	-	-	-	-	
	X46Cr13	-	-	-	-	800-1000	1000-1200	1200-1400	-	-	-	-	-	
	X38CrMo 14	<700	-	>13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
特殊奥氏体钢														
专用版	-	650-950	>270	>40	700-900	800-1000	1000-1150	1150-1300	1300-1500	1550-1700	-	-	-	



尺寸和公差

目前可交付的耐腐蚀性、耐酸性和耐热性的精密不锈钢带钢。

尺寸范围	厚度	宽度
	0.05 - 1.5 ^a mm	3 - 650 mm

^a可根据要求提供厚度达2 mm、轧制抗拉强度的带钢。

符合 DIN EN ISO 9445-1 要求的公称厚度尺寸范围

公称厚度 t	公称厚度的尺寸范围、以 mm 为单位的公称宽度								
	w < 125			125 ≤ w < 250			250 ≤ w < 600		
	正常	精密 (F)	精度 (P)	正常	精密 (F)	精度 (P)	正常	精密 (F)	精度 (P)
0.05 ^a ≤ t < 0.10	± 0.10 · t	± 0.06 · t	± 0.04 · t	± 0.12 · t	± 0.10 · t	± 0.08 · t	± 0.15 · t	± 0.10 · t	± 0.08 · t
0.10 ≤ t < 0.15	± 0.010	± 0.008	± 0.006	± 0.015	± 0.012	± 0.008	± 0.020	± 0.015	± 0.010
0.15 ≤ t < 0.20	± 0.015	± 0.010	± 0.008	± 0.020	± 0.012	± 0.010	± 0.025	± 0.015	± 0.012
0.20 ≤ t < 0.25	± 0.015	± 0.012	± 0.008	± 0.020	± 0.015	± 0.010	± 0.025	± 0.020	± 0.012
0.25 ≤ t < 0.30	± 0.017	± 0.012	± 0.009	± 0.025	± 0.015	± 0.012	± 0.030	± 0.020	± 0.015
0.30 ≤ t < 0.40	± 0.020	± 0.015	± 0.010	± 0.025	± 0.020	± 0.012	± 0.030	± 0.025	± 0.015
0.40 ≤ t < 0.50	± 0.025	± 0.020	± 0.012	± 0.030	± 0.020	± 0.015	± 0.035	± 0.025	± 0.018
0.50 ≤ t < 0.60	± 0.030	± 0.020	± 0.014	± 0.030	± 0.025	± 0.015	± 0.040	± 0.030	± 0.020
0.60 ≤ t < 0.80	± 0.030	± 0.025	± 0.015	± 0.035	± 0.030	± 0.018	± 0.040	± 0.035	± 0.025
0.80 ≤ t < 1.00	± 0.030	± 0.025	± 0.018	± 0.040	± 0.030	± 0.020	± 0.050	± 0.035	± 0.025
1.00 ≤ t < 1.20	± 0.035	± 0.030	± 0.020	± 0.045	± 0.035	± 0.025	± 0.050	± 0.040	± 0.030
1.20 ≤ t < 1.50	± 0.040	± 0.030	± 0.020	± 0.050	± 0.035	± 0.025	± 0.060	± 0.045	± 0.030
1.50 ≤ t < 2.00	± 0.050	± 0.035	± 0.025	± 0.060	± 0.040	± 0.030	± 0.070	± 0.050	± 0.035
2.00 ≤ t < 2.50	± 0.050	± 0.035	± 0.025	± 0.070	± 0.045	± 0.030	± 0.080	± 0.060	± 0.040
2.50 ≤ t < 3.00	± 0.060	± 0.045	± 0.030	± 0.070	± 0.050	± 0.035	± 0.090	± 0.070	± 0.045

注:可以设置正、负或不对称的尺寸范围。在所有情况下,都必须遵守表格中的整个尺寸范围区域。

^a如果厚度小于 0.05 mm,必须根据要求和订单情况安排尺寸范围的数值。

当然,我们的承诺不仅适用于根据 DIN EN 10258 规定的最大宽度 600 毫米,仍然适用于我们的整个轧制宽度、最大 650 毫米、定制公差可以双方协商。

符合 DIN EN ISO 9445-1 要求的公称宽度尺寸范围

公称厚度 t	公称宽度、单位 mm											
	w ≤ 40			40 ≤ w < 125			125 ≤ w < 250			250 ≤ w < 600		
	正常	精密 (F)	精度 (P)	正常	精密 (F)	精度 (P)	正常	精密 (F)	精度 (P)	正常	精密 (F)	精度 (P)
t < 0.25	+0.17 0	+0.13 0	+0.10 0	+0.20 0	+0.15 0	+0.12 0	+0.25 0	+0.20 0	+0.15 0	+0.50 0	+0.50 0	+0.40 0
0.25 ≤ t < 0.50	+0.20 0	+0.15 0	+0.12 0	+0.25 0	+0.20 0	+0.15 0	+0.30 0	+0.22 0	+0.17 0	+0.60 0	+0.50 0	+0.40 0
0.50 ≤ t < 1.00	+0.25 0	+0.22 0	+0.15 0	+0.25 0	+0.22 0	+0.17 0	+0.40 0	+0.25 0	+0.20 0	+0.70 0	+0.60 0	+0.50 0
1.00 ≤ t < 1.50	+0.25 0	+0.22 0	+0.15 0	+0.30 0	+0.25 0	+0.17 0	+0.50 0	+0.30 0	+0.22 0	+1.00 0	+0.70 0	+0.60 0
1.50 ≤ t < 2.50	-	-	-	+0.40 0	+0.25 0	+0.20 0	+0.60 0	+0.40 0	+0.25 0	+1.00 0	+0.80 0	+0.60 0
2.50 ≤ t < 3.00	-	-	-	+0.50 0	+0.30 0	+0.25 0	+0.60 0	+0.40 0	+0.25 0	+1.20 0	+1.00 0	+0.80 0

注:也可选择 ± 或 - 尺寸范围。在这两种情况下,都必须遵守表格中的整个尺寸范围区域。

符合 DIN EN ISO 9445-1 要求的公称宽度尺寸范围

公称宽度 w	横向直线度 ^a (单位 mm)、用于测量长度			
	1000		2000	
	标准	限制 (R)	标准	限制 (R)
10 ≤ w < 25	4	16	1.5	6
25 ≤ w < 40	3	12	1.25	5
40 ≤ w < 125	2	8	1.0	4
125 ≤ w < 600	2	8	1.0	4

测量长度
(1000 or 2000 mm)

^a如果可能,两个测量长度都必须使用。

交货样式

目前可交付的耐腐蚀性、耐酸性和耐热性的精密不锈钢带钢。

边缘设计					边缘截面
边缘名称	缩写			简要说明	
	DIN	BS	AFNOR		
自然边缘	NK	ME	RB	未经加工的边缘、无特殊形状要求	
切边	GK	3号	CIS	边缘有毛刺	
去除毛刺后的边缘	EK	5号	EB	通过后续处理去除毛刺	
倒圆或粗牙螺纹边缘	SK 1-7	1号	ARR/USI	圆边	

符合 EN 10088 要求的表面设计		
EN 10088	设计类型	最终表面
2H	应变硬化、可能带有拉伸-折弯-矫直 (SBR)	反射、抛光、哑光
2R	应变硬化、经光亮退火 (轻度+轧制)	反射
2F	冷轧、热处理、轻度轧制无粗轧处理	明亮、哑光
2Q	冷轧、淬火、回火	-

对于软材料、成形过程一般包含拉伸/折弯/矫直工艺。

交付方式		
	单层	往复卷
内径 (mm)	100-500	300/400
最大外径 (mm)	1850 竖向 1300 横向	- 850
最大重量 (kg)	13000	1500
最大移位宽度 (mm)	-	400
表面防护纸	有/没有	没有
内芯	有/没有	有/没有

