



移动燃料电池系统中双极板用精密不锈钢带钢

材料特性

牌号:

- 1.4301
- 1.4303
- 1.4404
- 1.4016

主要材料和交付形式概述:

条件	微观结构	厚度范围	公差等级 根据DIN EN ISO 9445-1	弯曲性**	成形性***
标准	奥氏体	0.05 mm – 0.2 mm	精密度	弯曲角度 $\alpha=180^\circ$ 弯曲半径 $r=0$	9.2
威尔斯双极板 带钢牌号*	奥氏体		≤ 精密度		10.2

* 威尔斯双极板带钢牌号 = 双极板带钢

** 沿着轧向和横向的弯曲芯轴

*** 根据DIN EN ISO 20482、带钢厚度 = 0.075 mm 时的埃里克森杯突深度值 (IE) [mm]

威尔斯的BPP带钢为您的应用提供诸多益处:

- 与1.4404牌号的产品相比,使用1.4301、1.4303和1.4016牌号的产品可降低合金成本,从而提高成本效益
- 我们独特的生产工艺使成形性能(埃里克森试验)比标准工艺提高10%——从而可以实现最小的弯曲半径和具有高度各向同性的复杂形状
- 优异的平面度优化了整个板面流场、这是汽车应用中尺寸稳定性和耐久性的基础
- 完美地适应您的涂层拓扑结构
- 在使用精密不锈钢带钢时、即使涂层受损、也能通过其不锈钢特性保护双极板免受腐蚀、以保护双极板的功能
- 由于在整个带钢上具有高度一致的性能和均匀的厚度、因此可以实现理想的可加工性和高效的工艺
- 通过根据加工目标限定公差等级、可实现最高精度

联系方式:

感兴趣吗?我们期待收到您的来信、从而了解您特殊的需求。

许泓波

(销售)

carol.xu@cn.waelzholz.com

电话: +86-512-53675860

汤茜

(材料技术)

xi.tang@cn.waelzholz.com

电话: +86-512-53675868