



## 可实现高效深冲的DC牌号钢

### 标准的厚度公差

行业标准EN 10140规定了三种厚度偏差级别：A级、B级和C级。C级是公差要求最严格的。威尔斯的DC牌号钢能达到C级厚度公差的1/3, 这能够显著提高成形产品的均匀性。

#### 公制

公称厚度		T厚度公差					
厚度		宽度 < 125			125 ≤ 宽度 < 600*		
>	≤	A	B	C	A	B	C
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
	0,10	±0,008	±0,006	±0,004	±0,010	±0,008	±0,005
0,10	0,15	±0,010	±0,008	±0,005	±0,015	±0,012	±0,010
0,15	0,25	±0,015	±0,012	±0,008	±0,020	±0,015	±0,010
0,25	0,40	±0,020	±0,015	±0,010	±0,025	±0,020	±0,012
0,40	0,60	±0,025	±0,020	±0,012	±0,030	±0,025	±0,015
0,60	1,00	±0,030	±0,025	±0,015	±0,035	±0,030	±0,020
1,00	1,50	±0,035	±0,030	±0,020	±0,040	±0,035	±0,025
1,50	2,50	±0,045	±0,035	±0,025	±0,050	±0,040	±0,030
2,50	4,00	±0,050	±0,040	±0,030	±0,060	±0,050	±0,035
4,00	6,00	±0,060	±0,050	±0,035	±0,070	±0,055	±0,040
6,00	8,00	±0,075	±0,060	±0,040	±0,085	±0,065	±0,045
8,00	10,00	±0,090	±0,070	±0,045	±0,100	±0,075	±0,050

\*其他符合要求的尺寸.

#### 英制

公称厚度		T厚度公差					
厚度		宽度 < 4,921			4,921 ≤ 宽度 < 23,622*		
>	≤	A	B	C	A	B	C
[inch]	[inch]	[inch]	[inch]	[inch]	[inch]	[inch]	[inch]
	0,0040	±0,0003	±0,0002	±0,0001	±0,0004	±0,0003	±0,0002
0,0040	0,0060	±0,0004	±0,0003	±0,0002	±0,0006	±0,0005	±0,0004
0,0060	0,0100	±0,0006	±0,0005	±0,0003	±0,0008	±0,0060	±0,0004
0,0100	0,0120	±0,0008	±0,0006	±0,0004	±0,0010	±0,0008	±0,0005
0,0120	0,0240	±0,0010	±0,0008	±0,0005	±0,0012	±0,0010	±0,0006
0,0240	0,0390	±0,0012	±0,0010	±0,0006	±0,0014	±0,0012	±0,0008
0,0390	0,0590	±0,0014	±0,0012	±0,0008	±0,0016	±0,0014	±0,0010
0,0590	0,0980	±0,0018	±0,0014	±0,0010	±0,0020	±0,0016	±0,0012
0,0980	0,1570	±0,0020	±0,0016	±0,0012	±0,0024	±0,0020	±0,0014
0,1570	0,2360	±0,0024	±0,0020	±0,0014	±0,0028	±0,0022	±0,0016
0,2360	0,3150	±0,0030	±0,0024	±0,0016	±0,0033	±0,0026	±0,0018
0,3150	0,3940	±0,0035	±0,0028	±0,0018	±0,0039	±0,0030	±0,0020

\*其他符合要求的尺寸.