

## 不锈精密带钢-牌号 1.4301

材料编号	1.4301 根据 DIN EN 10088-2/DIN EN 10151			
牌号	DE (DIN/EN)	USA (ASTM)	GB (BS)	FR (NF)
	X 5 Cr Ni 18-10	304	304 S 311	Z 6 CN 18 09

### 化学成分 (重量-%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
max. 0.07	max. 1.0	max. 2.0	max. 0.045	max. 0.015	17.0 ~ 19.5	8.0 ~ 10.5

纯净度: 根据 DIN 50602 max. M3

交货状态: 冷轧精密带钢

### 室温下的机械性能、退火态 (根据轧制方向) DIN EN 10088-2

	屈服强度 $R_{p0.2}$ [MPa]	屈服强度 $R_{p1.0}$ [MPa]	抗拉强度 $R_m$ [MPa]	延伸率 $A_{80}$ [%]
厚度 $\leq 1.5$ mm	$\geq 230$	$\geq 260$	540-750	$\geq 45$

### 机械性能 (沿轧向) 根据 DIN EN 10151

定制冷轧	+C700	+C850	+C1000	+C1150	+C1300
抗拉强度 $R_m$ [MPa]	从 700 到 850	从 850 到 1000	从 1000 到 1150	从 1150 到 1300	从 1300 到 1500

<sup>a</sup> 可以指定抗拉强度、屈服强度  $R_{p0.2}$  或硬度, 但是一个订单只能指定一个参数

<sup>b</sup> 延伸率随着抗拉强度的增加而降低, 同时取决于材料本身和冷轧工艺。根据要求提供其他信息。

### 热处理

退火温度 [°C]	时间 [min]	冷却	金相组织
1000-1100	~2 - 6/mm 厚度	水/空气	奥氏体

根据 ASTM 晶粒度 8 级或以上

### 物理性质

密度 [kg/dm <sup>3</sup> ]	0.2% 屈服强度 [MPa]						温度 20°C 到 500°C、 热膨胀 $10^{-6} \times K^{-1}$				
	100°C	150°C	200°C	300°C	400°C	500°C	100°C	200°C	300°C	400°C	500°C
7.9	157	142	127	110	98	92	16.5	17.0	17.5	18.0	-

20°C 的比热 [W/m × K]	20°C 的导热系数 [J/kg × K]	20°C 的电阻率 [Ω × mm <sup>2</sup> /m]
15	500	0.70

表面光洁度: 2H (IIIa) 2R (IIIc) 2F (IIIb)

边部状态: 剪边、圆边和去毛刺边 (根据要求)

所有数据仅供参考